This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(64) ANNEALING DEVICE FOR SEMICONDUCTOR (11) 57-80729 (A)

(21) Appl. No. 55-157061 (22) 10.11.1980 (71) TOUKIYOU DENKI DAIGAKU (72) YOSHIO MACHI

) (51) Int. Cl. H01L21/324

PURPOSE: To recover a defect of a semiconductor by heating at a low temperature for a short time by heating the semiconductor at the prescribed temperature

CONSTITUTION: An Si semiconductor having a defect is heated to the prescribed temperature of 300-1,200°C in non-oxidative gas atmosphere, and is emitted more than once by flash light of a xenon lamp. Since the Si semiconductor absorbs the flash to heat itself at this time, the defect can be abruptly recovered at a lower temperature than the conventioal temperature.

JAPANESE PATENT AGENCY

(12) OPEN PATENT NOTIFICATION (A)

(11) Notification of patent application 1982-80729

(51) Int. Cl. 3 H 01 L 21/324

Identification Code

Agency Reference No. 6851-5F (43) Notification: May 20, 1982

Number of inventions: 1 Request for inspection: Not requested

(Total 3 pages)

(54) ANNEALING DEVICE FOR SEMICONDUCTORS
(21) Application No. 180-157061
(22) Date of Application: November 10, 1980
(72) Inventor: Yoshio Machi
2-banchi 2-chome, Kanda-Nishikicho, Chiyoda-ku, Tokyo
c/o Toukiyou Denki Daigaku

(71) Applicant: Toukiyou Denkl Daigaku 2-banchi 2-chome, Kanda-Hishikicho, Chiyoda-ku, Tokyo

(74) Attorney: Masataka Kobayashi

DESCRIPTION

 Name of invention: Annealing device for semiconductors

.2. Scope of Patent:

(1) An annealing device for semiconductors characterized by recovering a defect of a semiconductor by heating the semiconductor at a prescribed temperature and annealing the semiconductor by emitting a flashing light.

(2) A semiconductor annealing device as described in paragraph (1) and possessing the characteristics of the prescribed temperatures ranging from 300 C to 1200 C for the annealing apparatus.

(3) A semiconductor annealing device as described in paragraph (1) and possessing the characteristics of visible light for the flash source.

3. Detailed description of the invention

This invention is concerned with a semiconductor annealing device designed to recover defects—caused, for example, during the ion-implantation process—through the annealing process by combining the application of heat and light flash.

Prescribed conductive areas are formed on a semiconductor by the ion-implantation process, and defects frequently occur in the crystals during the implantation process. Defects are also formed by the electron beam, by radiation, and during the polishing operation of the crystal surface. The annealing process is used to recover these defects.

One of the serious drawbacks of annealing is that it is time-consuming and makes use of considerable electric power, since the semiconductor device must be placed in a high-temperature furnace often for many hours. Annealing can be completed in about 10 minutes for short

operations and up to several dozens of hours for longer ones. In order to overcome this shortcoming, the inventor has proposed implementing the annealing through the use of a xenon lamp flash. While this process has the advantage of annealing the semiconductor in a short period of time, it also has its own shortcomings in that the annealing process requires a high-output xenon flash lamp and in that several flashes must be applied to recover the defects.

This invention was made by taking into consideration the shortcomings explained above.

It is an extremely effective annealing system that geometrically combines the effects of heating and flashing as its involves the application of the flashing light as well as heating to some extent. A detail description of the invention is given below.

Diagram No. 1 is a rough sketch of a practical example of this invention. In this diagram 1 is a semiconductor having a defect formed during a process such as ion implantation. The number 2 is the heating apparatus; 3 is a furnace for the heating apparatus (2) that applies a temperature ranging from 300 to 1200 C to semiconductor (1). The numbers 4 and 5 are the intake and outlet for drawing in and discharging non-oxidizing gas to and from the furnace in order to prevent the oxidation of semiconductor (1). The number 6 designates the xenon lamp used to apply the flash from the exterior of the furnace to the defect-bearing semiconductor (1); 7 is the power source for

The following is an example of the annealing process on silicon material. The defect-bearing semiconductor (1) is heated by the heating apparatus (2) in a non-oxidizing gas environment and within the prescribed temperature range between 300 and 1200 C. At the same time the xenon lamp (6) is flashed on the semiconductor more than once. The xenon lamp has a light-emitting energy ranging from a minimum of 5J/cm² to a maximum incident energy that will melt the material. The light source may either be a xenon flash lamp (6), arc flash lamp, or the visible light of

In this manner semiconductor (1) is heated by the apparatus (2) and is annealed due to the effects of the self-generated heat resulting from the absorption of the flash emitted by the xenon flash lamp (6). Thus, defect recovery is markedly faster than in conventional annealing systems.

Diagram No. 2 is a graph comparing the annealing results of conventional annealing systems and those of this invention. The horizontal axis represents the temperature of the applied heat and the vertical axis indicates the characteristic resistance value. Curves A1 and A2 indicate the data for this invention, while curves B1 and B2 represent the heating data for conventional heating systems. Curves A1 and B1 represent silicon-substrate semiconductors comprised of a phosphorus (P)-doped N-type substrate onto which boron (B) has been ion-implanted with a density of 1 x 10¹ cm². Curves A2 and B2 represent a similar situation, but at an implantation density of 1 x 10 16 cm². A 2100-joule, 200 usec xenon lamp is used for the flash, and N₂ is used for the non-oxidizing gas.

As shown in curves A1 and A2, this invention can adequately anneal the semiconductor in a single flash at temperatures ranging from 300 to 600 C. Thus, if a higher temperature range of 600 to 1200 C were to be used, the annealing could be performed much more quickly. Curves B1 and B2 are the results of conventional annealing methods which require more than 800 C for up to 30 minutes in a hydrogen, non-oxidizing gas environment.

As explained above, this invention employs an annealing method that combines both flash and heating at a prescribed temperature. Thus, when compared with conventional methods, semiconductor defects can be recovered in a short span of time at a relatively low heating temperature. This invention is expected to be widely used in the future since it lends itself to a marked reduction in electrical energy.

A brief explanation of the diagrams

Diagram No. 1 shows the rough configuration of the apparatus used to implement this invention, and Diagram No. 2 is the graph comparing the annealing results of the invention with conventional systems. In the first diagram 1 represents the semiconductor, 2—the heating apparatus, 3-the furnace, 4 and 5-the intake and outlet, 6-the xenon flash lamp, and 7-the power source.

Attorney Masataka Kobayashi

-

9 日本国特許庁 (JP)

31.特許出願公開

¹⁰ 公開特許公報 (A)

昭57—80729

①Int. Cl.³H 01 L 21/324

識別記号

庁内整理番号 -6851-5F

43公開 昭和57年(1982)5月20日

発明の数 1 帯査請求 未請求

(全 3 页)

⊗半導体のアニール装置

创特

頤 昭55-157061

⊗出

昭55(1980)11月10日

@ 另 明 者 町好進

東京都千代田区神田錦町2丁目

2 番地東京電機大学工学部内

人 学校法人東京電機大学

東京都千代田区神田錦町27日

2 卧地

双代 理 人 弁理士 小林将高

9 # *

.

牛導体のアニール無量

2. 年計算状の範囲

(I) 欠陥を有する半導体を房定機度に加熱する 手段と、フラブシュ党を照射して前記半導体にア ニールを加えるフラブシュ党発生手段とからなる ことを得象とする半導体のアニール装置。

(3) 加熱する手数の加熱程度は300℃以上) 200℃以下であることを存取とする特許請求の 総団第(1)項記載の単導体のアニール集集。

(3) アラブシュ元発生手数は可視光アラブシュ であるととも特徴とする特許技术の範囲祭(1)項記 駅の半導体のアユール数数。

3. 発明の評価な説明

この見明は、単導体の中化、例えばイオン技入などによって発生した欠陥を断とファアシニえと を併用してアニールし間復させるようにした単導体のアニール共変に関するものである。 の無数を作成することが行われているが、この場合、イオン住人により数品に欠陥が発生する。この他、電子前、放射器による欠陥、数品共同に分ける研究などによる欠陥が発生する。これらの欠陥を回復させるために加熱によるアュールを加えることが行われている。

このように助によりアュールを行うには何かい 場合でも10分程度から、長い場合は数十時間と いう長時間、高温の炉内に半端なを入れておかね ばならず、時間と電力の消費が悪しい欠点がある。

この欠点を得りべく、本見明者はキセノンフラッシュ 先を用いてアュール を行う方法を提案した。この方法は提時間の処理が可能 である利点はあるが、大きなパワーのキセノンフラッシュを行わなけれる更であり、かつ数数のフラッシュを行わなければならない欠点がある。

この発明は上述の点にかんがみなされたもので、 ある智氏の知能を行いながらフラブシュ先を無針 することにより。加熱とフラブシュ先との利気作 きるようにしたものである。以下この兄別につい て収明する。

第1回はこの見例の一天海列を示す根地線皮別である。この図において、『はイオン住人等により欠陥の存在する単導体』を200~1200 にの放棄者により単導体』を300~1200 に加熱集者2により単導体』を300~1200 に加熱集者2により単導体』を300~1200 に加熱する加熱炉。4. 5は前記中導体 1の酸化防止のための酸化性ガスを加熱炉3内に がカルボールのではあるための導入口と対象がある。 加熱炉外部から前記半導体』に大阪路がるで 加熱炉外部から前記半導体』に大阪路が のアラフシュたを照射する中セノンフラフシュランプ。7は前記中セノンフラフシュランプ。7は前記中セノンフラフシュランプ。7は前記中セノンフラフシュランプ。7は前記中セノンフラフシュランプ。7は前記中セノンフラフシュランプ。7は前記中セノンフラフシュランプ。7は前記中セノンフラフシュランプ。7は前記中セノンフラフシュランプ。7は前記中セノンフラフシュランプ。7は前記中セノンフラフシュランプ。7は前記中セノンフラフシュランプ。7は前記中である。

及に一何として、ショコンセ対象にした場合のアユールについて説明する。欠陥のある半導体! を存取化性ガスの変態気を有し、かつ300~1 200℃内の所定の限度に設定された加熱変量2 で加熱するとともに、キセノンフランシュランプ 6のフラブシュ先を1回以上無針する。なお、フ ラフシュ先のユネルギーは最小 5 1 / 四²、最大は

キセノンランプでで100 J,2 00 Asecの発光 のものを用い、存款化性ガスとしてN。ガスを用 ∵いた。

自収 A。 A。からわかるようれ、この発明によれば1日のフランシーで300で~600ででも十分にアニールできることがわかる。したがつてもつと高い600で~3200でを用いればさらに遅く十分なアニールができる。一方、自製B。のように従来の方法では、少なくとも800で以上の加熱を必要とし、しかも存取化性ガスである水米を西気で30分間という長時間を使した。

以上説明したようにこの発明は、欠陥のある中 年体を所定程度に加熱するとともに、フラフシュ 元を照射してアニールを行うようにしたので、夜 来に比べて低い気度の加熱で、かつ短時間で欠陥 を設復させることができ、使用電力を格較と低下 させることができるもので、今夜の広い料用が研 待される。 お 利用船57~ 80729(2) お 州 に 対 るまでの入 計 ニ ネ ル ギー で みる。また、フラフ シー 元 は キセノンフラフ シーランプ 6 のほか、アータフラフシーまたほグイ レーザフラフシー 等の可収 元 で 6 良いことは 6 ちろんである。

このようにして半導体!は加熱化量をからの熱により加熱され、ヤセノンフラフシュランプものフラブシュ先を吸収し利用する自己発動作用によりアュールされるので、従来の方法に比べ急速にこれらの欠陥を固復することができる。

株成闘、お2回はこの発明によるアュールと収束 の加熱によるアニールとの比較セ示すグラフであ る。

四中、1は年時年、2は加熱食食、3は加熱炉、4、5はガスの導入口と併出口、8はイモノンフラグシュランプ、1は気命である。

JA 0080729 May 1982

HM857- 80729(3)



